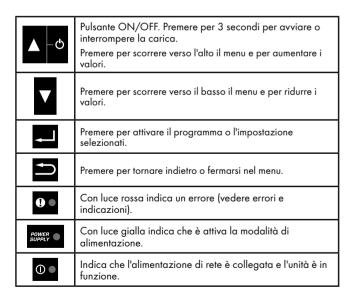
# **CONGRATULAZIONI**

per l'acquisto di un nuovo caricabatterie professionale a tecnologia switch. Questo modello fa parte di una serie di caricabatterie professionali di CTEK SWEDEN AB ed è dotato della tecnologia di ricarica delle batterie più avanzata sul mercato. PRO120 è un caricabatterie con vari parametri regolabili.

# **INDICAZIONI E PULSANTI**





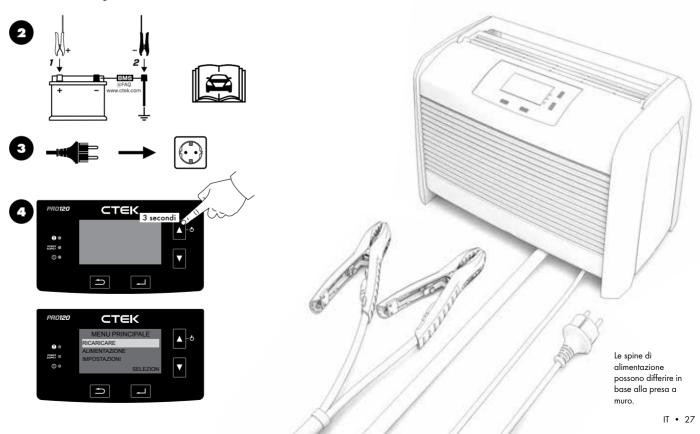
# **ISTRUZIONI PER L'UTILIZZO**





- Lesen Sie die Sicherheitsanweisungen
- Lisez les consignes de sécurité
- Leer las instrucciones de seguridad
  Leagere le istruzioni di sicurezza
- Lees de veiligheidsaanwijzingen
- Läs säkerhetsanvisningen
- Læs sikkerhedsanvisningerne

- Les sikkerhetsinstruks
- Lue turvallisuusohjeet
- Přečtěte si bezpečnostní pokyny
- Прочтите инструкцию по технике безопасности
- Przeczytaj zalecenia dotyczące bezpieczeństwa



50016574B CTEK PRO 120A, Manual, Print file 016,indd 25



AVVERTENZA! Non caricare
le batterie al litio (LiFePO4) con uno dei
programmi per batteria al piombo-acido
o viceversa.

# Batterie AL LITIO con protezione da SCARICA

Alcune batterie a ioni di litio sono dotate di una protezione interna contro la scarica, che scollega le celle della batteria dai morsetti della batteria onde evitare che si scarichi eccessivamente. In tal caso il caricabatterie avvia una funzione di risveglio per ricollegare le celle. Se la tensione della batteria rilevata dopo il risveglio è inferiore a 8 V, il processo di ricarica non si avvia. Ciò in considerazione del rischio intrinseco di ricaricare batterie al litio molto scariche.

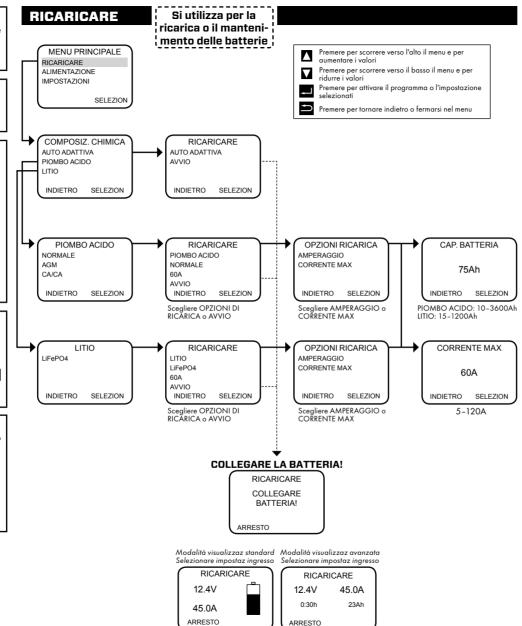
# BLOCCAGGIO DEI PULSANTI

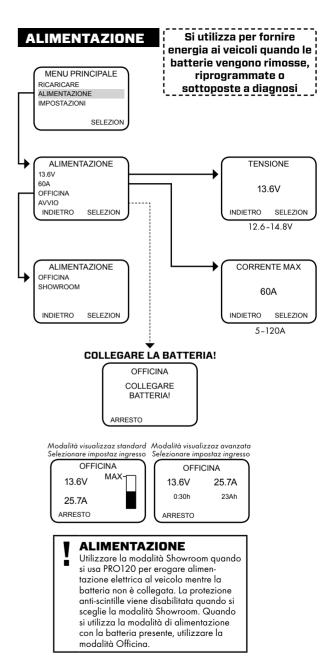
Bloccare i pulsanti se il caricabatterie viene utilizzato in pubblico o è incustodito

Premere senza rilasciare i pulsanti 
per 2 secondi per bloccare/sbloccare i pulsanti.

## **ALIMENTAZIONE**

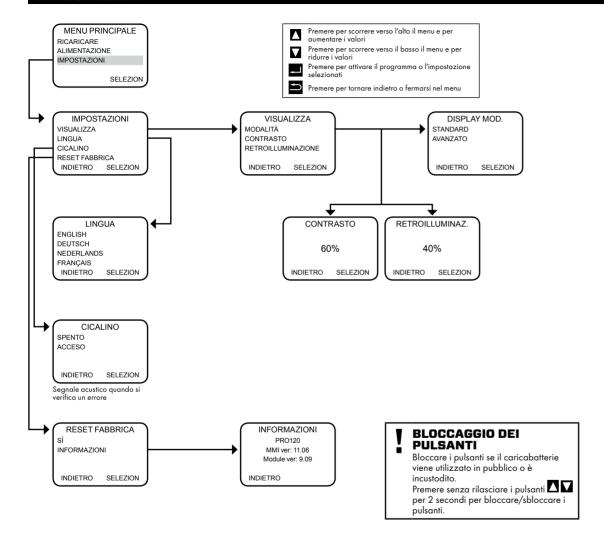
Utilizzare la modalità Showroom quando si usa PRO120 per erogare alimentazione elettrica al veicolo mentre la batteria non è collegata. La protezione anti-scintille viene disabilitata quando si sceglie la modalità Showroom. Quando si utilizza la modalità di alimentazione con la batteria presente, utilizzare la modalità Officina.





28 • IT

# IMPOSTAZIONI



# **CORRENTE RACCOMANDATA**

12V				
Corrente	Amperaggio min batteria	Amperaggio max batteria		
5A	10Ah	150Ah		
10A	20Ah	300Ah		
20A	40Ah	600Ah		
40A	80Ah	1200Ah		
60A	120Ah	1800Ah		
80A	160Ah	2400Ah		
100A	200Ah	3000Ah		
120A	240Ah	3600Ah		

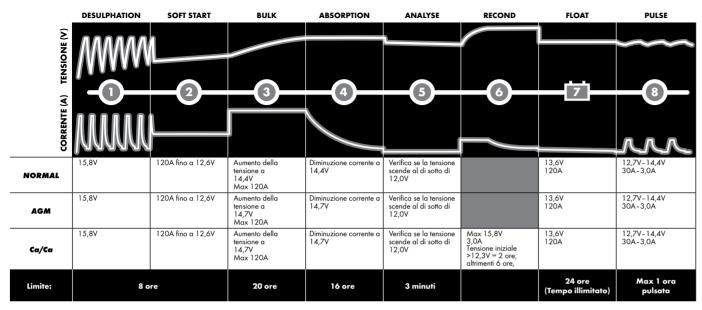
- Una corrente superiore a quella raccomandata può impedire la carica completa delle batterie.
- Una corrente inferiore a quella raccomandata prolunga il tempo di ricarica
- Le correnti menzionate sono quelle massime raccomandate per la ricarica delle batterie. In caso di utenza collegata in parallelo, l'impostazione di corrente può essere aumentata.

# **PRONTA ALL'USO**

La tabella mostra il tempo stimato per ricaricare all'80% una batteria scarica.

		AMPERAGGIO					
		10Ah	40Ah	150Ah	900Ah	1800Ah	3600Ah
	5A	2h	7h	24h			
Ę 5	10A		4h	12h			
A RE	40A			3h	18h		
8 2	80A			2h	9h	18h	
	120A				6h	12h	24h

# PROGRAMMI DI RICARICA BATTERIE AL PIOMBO-ACIDO



## **FASE 1 DESULPHATION (DESOLFATAZIONE)**

Rileva le batterie solfatate. Gli impulsi di corrente e tensione rimuovono i solfati dalle piastre in piombo della batteria ripristinandone la capacità.

## FASE 2 SOFT START (PARTENZA SOFT)

Verifica se la batteria è in grado di accettare la carica per evitare di ricaricare una batteria difettosa.

#### FASE 3 BULK (MASSA)

Ricarica con corrente massima fino a caricare la batteria a circa l'80% della capacità.

## **FASE 4 ABSORPTION (ASSORBIMENTO)**

Con corrente decrescente fino al 100% della capacità della batteria.

#### **FASE 5 ANALYSE (ANALISI)**

Verifica se la batteria è in grado di mantenere la carica. Può essere necessario sostituire le batterie che non sono in grado di mantenere la carica.

## **FASE 6 RECOND (RICONDIZIONAMENTO)**

Scegliere il programma Ca/Ca per aggiungere la fase di ricondizionamento al programma di ricarica. Nella fase di ricondizionamento, la tensione aumenta per formare il gas nella batteria in modo controllato. Il gas miscela l'acido della batteria ripristinandone l'energia.

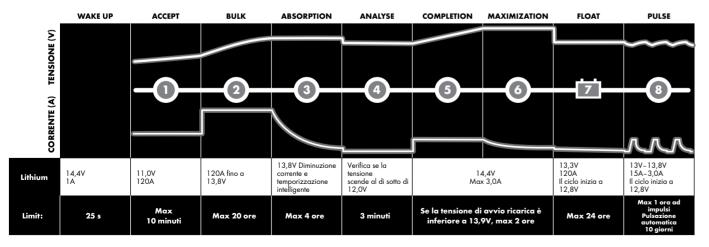
## **FASE 7 FLOAT (FLOTTANTE)**

Questa fase mantiène la tensione della batteria al livello massimo con una tensione di ricarica costante.

## FASE 8 PULSE (CARICA DI MANTENIMENTO PULSATA)

Mantiene la batteria al 95-100% della capacità. Il caricabatterie verifica la tensione della batteria e fornisce un impulso quando necessario per mantenerla completamente carica.

# **PROGRAMMI DI RICARICA BATTERIE AL LITIO**



## **WAKE UP**

Se attiva sulla batteria, consente di aggirare in tutta sicurezza la protezione da scarica.

## **FASE 1 ACCEPT (ACCETTAZIONE)**

Verifica se la batteria è in grado di accettare la carica per evitare di ricaricare una batteria difettosa.

## **FASE 2 BULK (MASSIMA POTENZA)**

Ricarica con corrente massima fino a caricare la batteria a circa il 90% della capacità.

## **FASE 3 ABSORPTION (ASSORBIMENTO)**

Con corrente decrescente fino al 95% della capacità della batteria.

#### **FASE 4 ANALYSE (ANALISI)**

Verifica se la batteria è in grado di mantenere la carica. Può essere necessario sostituire le batterie che non sono in grado di mantenere la carica.

## FASE 5 COMPLETION (COMPLETAMENTO)

Ricarica finale con aumento della tensione

## **FASE 6 MAXIMIZATION (MASSIMIZZAZIONE)**

Ricarica finale a tensione massima fino al 100% della capacità della batteria.

## FASE 7 FLOAT (MANTENIMENTO FLOTTANTE)

Mantiene la tensione della batteria al livello massimo con una tensione di ricarica costante

## **FASE 8 PULSE (MANTENIMENTO AD IMPULSI)**

Mantiene la batteria al 95-100% della capacità. Il caricabatterie verifica la tensione della batteria e fornisce un impulso quando necessario per mantenerla completamente carica.

30 • IT

# **MODALITÀ DI RICARICA**

La tabella illustra le modalità di ricarica disponibili:

Modalità	Amperaggio (Ah)	Descrizione	Range temp.
NORMALE	10-3600Ah	Si utilizza per caricare le batterie GEL, A UMIDO e MF.	- <b>20°C-+50°C</b> (-4°F-+122°F)
AGM	10-3600Ah	Si utilizza per caricare la maggior parte delle batterie AGM, inclusi i tipi START/STOP AGM. Alcune batterie AGM prevedono l'utilizzo di tensione inferiore (modalità NORMALE). Consultare il manuale della batteria in caso di dubbi.	<b>-20°C-+50°C</b> (-4°F-+122°F)
Ca/Ca	10-3600Ah	Si utilizza per caricare la maggior parte delle batterie Ca/Ca, inclusi i tipi START/STOP AGM. Si utilizza per massimizzare la carica con la minima perdita di liquido.	- <b>20°C-+50°C</b> (-4°F-+122°F)
AL LITIO	15-1200Ah	Si utilizza per caricare le batterie al litio.	<b>-20°C-+50°C</b> (-4°F-+122°F)

# **SPECIFICHE TECNICHE**

Codice modello	1092
INGRESSO	220-240VAC, 50-60Hz, 9,2A
AUSCITA	120A, 12V
Tensione di avvio	Batterie al piombo-acido da 2,0V Batterie LiFePO4 da 8,0V
Assorbimento corrente di ritorno*	Meno di 2Ah al mese
Oscillazione**	Inferiore al 4%
Temperatura ambiente	-20°C a +50°C (-4°F a +122°F)
Tipi di batteria	Tutti i tipi di batterie al piombo-acido a 12V (WET, EFB, Ca/Ca, AGM e GEL). Batterie da 12 V (4 celle) LiFePO <sub>4</sub> .
Capacità delle batterie	Tipi di batterie al piombo-acido 10-3600Ah, Tipi di batterie 15-1200Ah, LiFePO <sub>4</sub>
Classe di isolamento	IP40
Garanzia	2 anni

<sup>\*)</sup> Per assorbimento corrente di ritorno si intende la corrente consumata dalla batteria se il caricabatterie non è collegato all'alimentazione di corrente. I caricabatterie CTEK presentano una corrente di ritorno estremamente bassa.

# **INDICAZIONI DI ERRORE**



Con luce rossa indica un errore



## Polarità errata

Polarità invertite, cortocircuito nei cavi di ricarica oppure errore di sovraccarico nell'alimentazione. **Azione:** Collegare il caricabatterie come da "Istruzioni per l'utilizzo" oppure ridurre l'alimentazione.



## Sovratensione

Il caricabatterie è collegato a una batteria a 24 V.

**Azione:** Collegare il caricabatterie a una batteria da 12 V.



# Temperatura eccessiva

La batteria è troppo calda.

**Azione:** Attendere il raffreddamento della batteria. La batteria potrebbe essere danneggiata e da sostituire.



# Batteria inutilizzabile

**Azione:** Controllare i collegamenti e le impostazioni, e riprovare a eseguire la carica prima di sostituire la batteria.

## **GARANZIA LIMITATA**

CTEK offre la presente garanzia limitata all'acquirente originale del prodotto. La presente garanzia limitata non è trasferibile. La garanzia è valida per difetti di fabbricazione o del materiale. Il cliente deve restituire il prodotto con la ricevuta di acquisto al punto di acquisto. Qualora il prodotto venga stato aperto, manomesso o riparato da soggetti diversi da CTEK o relativi rappresentanti autorizzati, la garanzia verrà invalidata. Uno dei fori per le viti nel lato inferiore del prodotto potrebbe essere sigillato. La rimozione o la manomissione del sigillo invaliderà la garanzia. CTEK non fornisce altre garanzie oltre alla presente garanzia limitata e non potrà essere ritenuta responsabile per eventuali costi diversi da quelli sopra indicati né danni consequenziali. Inoltre, CTEK non è vincolata ad altre garanzie oltre alla presente garanzia.

# **ASSISTENZA**

Per assistenza, le domande più comuni, il manuale di istruzioni più aggiornato e ulteriori informazioni sui prodotti CTEK: www.ctek.com.

IT • 31

<sup>\*\*)</sup> La qualità della tensione e della corrente di carica è molto importante. Un valore elevato di oscillazione della corrente comporta il surriscaldamento della batteria e provoca l'invecchiamento prematuro dell'elettrodo positivo. Un valore elevato di oscillazione della tensione può danneggiare altri dispositivi collegati alla batteria. I caricabatterie CTEK forniscono tensione e corrente di ottima qualità con valori di oscillazione ridotti.