CONGRATULAZIONI

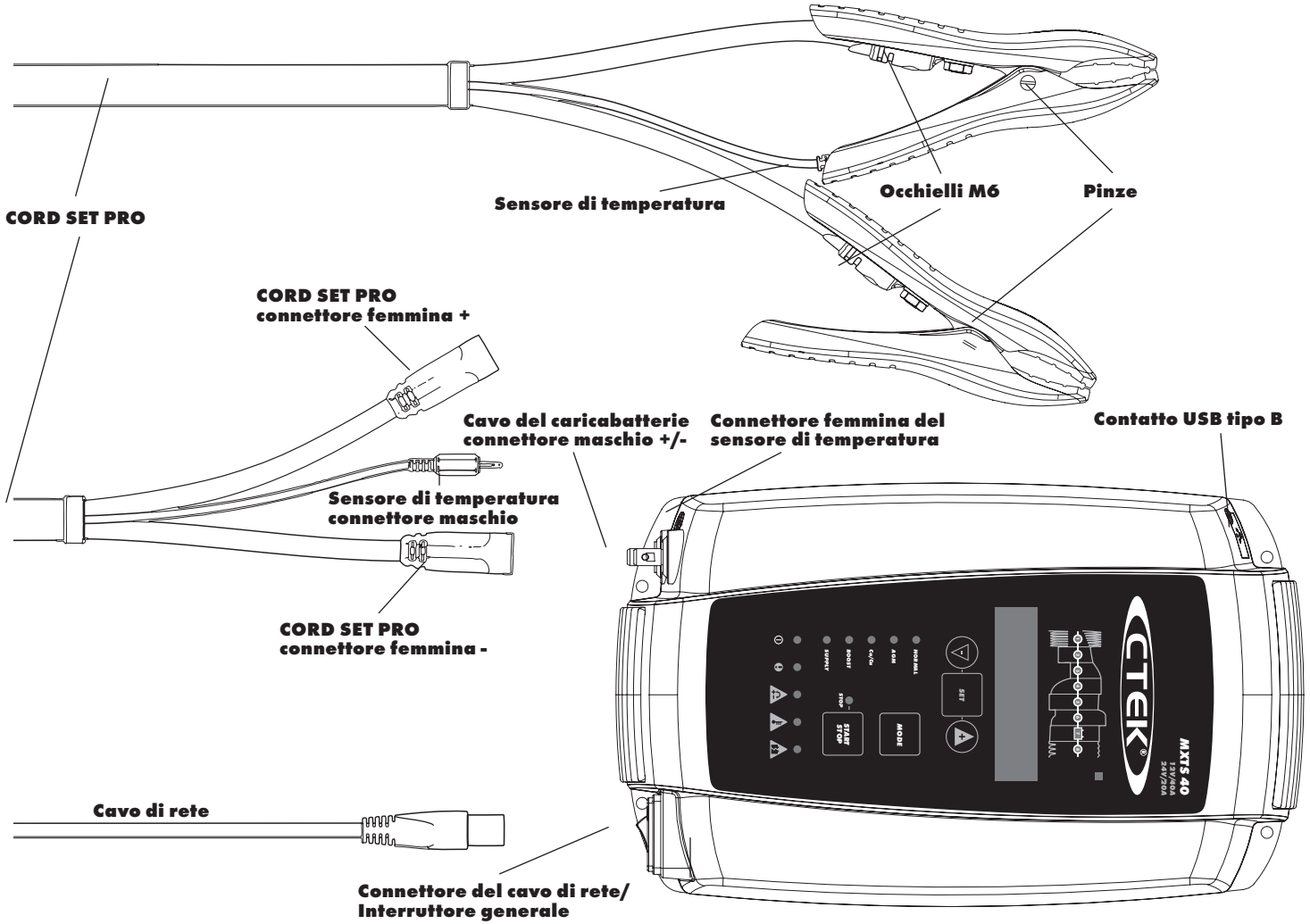
per l'acquisto di un nuovo caricabatterie professionale a tecnologia switch. Questo modello fa parte di una serie di caricabatterie professionali di CTEK SWEDEN AB ed è dotato della tecnologia di ricarica delle batterie più avanzata sul mercato. MXTS 40 è un caricabatterie con diversi parametri regolabili.

SICUREZZA

- IL CARICABATTERIE È PROGETTATO ESCLUSIVAMENTE PER LA RICARICA DELLE BATTERIE INDICATE NEI DATI TECNICI. NON UTILIZZARE IL CARICABATTERIE PER ALTRI SCOPI. SEGUIRE SEMPRE LE RACCOMANDAZIONI DEL PRODUTTORE DELLA BATTERIA.
- NON TENTARE MAI DI RICARICARE BATTERIE NON RICARICABILI.
- CONTROLLARE I CAVI PRIMA DELL'USO. ACCERTARSI CHE NON SIANO PRESENTI CREPE NEI CAVI OPPURE NELLE GUAINE. NON UTILIZZARE MAI IL CARICABATTERIE IN CASO DI DANNI AI CAVI. IN CASO DI DANNI, IL CAVO DEVE ESSERE SOSTITUITO CON UN RICAMBIO ORIGINALE CTEK.
- NON RICARICARE MAI UNA BATTERIA DANNEGGIATA.
- NON RICARICARE MAI UNA BATTERIA CONGELATA.
- NON POSIZIONARE MAI IL CARICABATTERIE SOPRA LA BATTERIA DURANTE LA RICARICA.
- ASSICURARE SEMPRE UNA VENTILAZIONE ADEGUATA DURANTE LA RICARICA.
- EVITARE DI COPRIRE IL CARICABATTERIE.
- UNA BATTERIA IN CARICA PUÒ GENERARE GAS ESPLOSIVI. EVITARE LA FORMAZIONE DI SCINTILLE IN PROSSIMITÀ DELLA BATTERIA.
- CON IL PASSARE DEL TEMPO, TUTTE LE BATTERIE POSSONO PRESENTARE DEI DIFETTI. IN GENERE, I DIFETTI DURANTE LA RICARICA VENGONO COMPENSATI DAL CONTROLLO AVANZATO DEL CARICABATTERIE, MA SI POSSONO COMUNQUE VERIFICARE DIFETTI IMPREVISTI. NON LASCIARE MAI INCUSTODITA LA BATTERIA IN CARICA PER PERIODI PROLUNGATI.
- PRESTARE ATTENZIONE AFFINCHÉ I CAVI NON SI ATTORCIGLINO O ENTRINO IN CONTATTO CON SUPERFICI CALDE O BORDI AFFILATI.
- L'ACIDO DELLE BATTERIE È CORROSIVO. IN CASO DI CONTATTO CON GLI OCCHI O LA PELLE, RISCIACQUARE ABBONDANTEMENTE CON ACQUA E CONSULTARE IMMEDIATAMENTE UN MEDICO.
- VERIFICARE SEMPRE CHE IL CARICABATTERIE SIA PASSATO ALLA FASE 7 PRIMA DI LASCIARLO INCUSTODITO E COLLEGATO PER PERIODI PROLUNGATI. IL MANCATO PASSAGGIO ALLA FASE 7 ENTRO 55 ORE INDICA LA PRESENZA DI UN DIFETTO NEL CARICABATTERIE. SCOLLEGARE MANUALMENTE IL CARICABATTERIE.
- DURANTE L'USO E LA RICARICA, LE BATTERIE CONSUMANO L'ACQUA. NELLE BATTERIE CHE POSSONO ESSERE RABBOCCATE, IL LIVELLO DELL'ACQUA DEVE ESSERE VERIFICATO REGOLARMENTE. SE IL LIVELLO DELL'ACQUA È BASSO, RABBOCCARE CON ACQUA DISTILLATA.
- **(IEC 7.12 ED.5)** QUESTO DISPOSITIVO NON PUÒ ESSERE UTILIZZATO DA BAMBINI E PERSONE CON RIDOTTE CAPACITÀ PSICOFISICHE O MANCANZA DI ESPERIENZA E CONOSCENZA, A MENO CHE NON SIANO SOTTO SUPERVISIONE OPPURE SIANO STATI ISTRUITI E INFORMATI IN MODO ADEGUATO IN MERITO A SICUREZZA E POTENZIALI RISCHI. PRESTARE ATTENZIONE AFFINCHÉ I BAMBINI NON GIOCHINO CON IL DISPOSITIVO. **(EN 7.12)** QUESTO DISPOSITIVO PUÒ ESSERE UTILIZZATO DA BAMBINI DI ETÀ INFERIORE A 8 ANNI, PERSONE CON RIDOTTE CAPACITÀ PSICOFISICHE O MANCANZA DI ESPERIENZA E CONOSCENZA, ESCLUSIVAMENTE SOTTO SUPERVISIONE OPPURE QUALORA SIANO STATI ISTRUITI E INFORMATI IN MODO ADEGUATO IN MERITO A SICUREZZA E POTENZIALI RISCHI. I BAMBINI NON DEVONO GIOCARE CON IL DISPOSITIVO. PULIZIA E MANUTENZIONE NON DEVONO ESSERE EFFETTUATE DA BAMBINI, SENZA SUPERVISIONE DI UN ADULTO.
- IL COLLEGAMENTO ALLA RETE DI ALIMENTAZIONE DEVE ESSERE EFFETTUATO NEL RISPETTO DELLE NORME NAZIONALI RELATIVE AGLI IMPIANTI ELETTRICI.

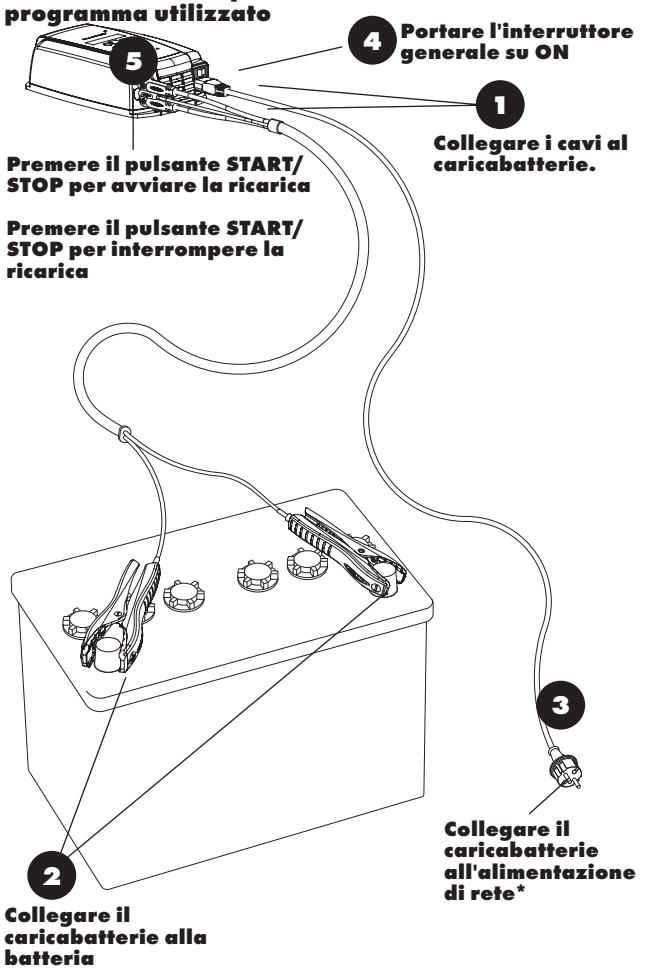
20019374D

- I CARICABATTERIE CON SPINA DOTATA DI MESSA A TERRA DEVONO ESSERE COLLEGATI ESCLUSIVAMENTE A UNA PRESA CON MESSA A TERRA.
- NON POSIZIONARE UN CARICABATTERIE DOTATO DI VENTOLA IN UN LUOGO IN CUI POTREBBERO ESSERE ASPIRATE POLVERE, SPORCIZIA ECC. NELLA VENTOLA.
- I CARICABATTERIE CON CLASSE DI PROTEZIONE INFERIORE A IPX4 SONO PROGETTATI PER L'USO IN INTERNI, VEDERE I DATI TECNICI. NON DEVONO ESSERE ESPOSTI A PIOGGIA O NEVE.



GUIDA RAPIDA

Alla ricarica **con le impostazioni dell'ultimo programma utilizzato**



* Le spine di alimentazione possono differire in base alla presa a muro.

AVVERTENZA!
La ricarica di batterie a 12 V con l'impostazione 24 V può danneggiare le batterie e l'elettronica.

MONTAGGIO

In caso di collegamento permanente, il caricabatterie deve essere montato su una superficie stabile. Fissare il caricabatterie con le viti nei quattro fori. Utilizzare viti o dispositivi di fissaggio adeguati. Lasciare uno spazio sufficiente intorno al caricabatterie per garantirne la ventilazione.

CONTATTO USB TIPO B

Solo per l'assistenza.
NOTA: Non deve essere utilizzato per la ricarica di telefoni cellulari ecc.

PRONTA ALL'USO

La tabella mostra il tempo stimato per ricaricare all'80% una batteria scarica.

CORRENTE RICARICA	AMPERAGGIO 10 Ah	20 Ah	50 Ah	100 Ah	600 Ah	1200 Ah
5 A	2 ore	3 ore	8 ore			
10 A		2 ore	4 ore	8 ore		
20 A			2 ore	4 ore	24 ore	
30 A				3 ore	16 ore	
40 A				2 ore	12 ore	24 ore

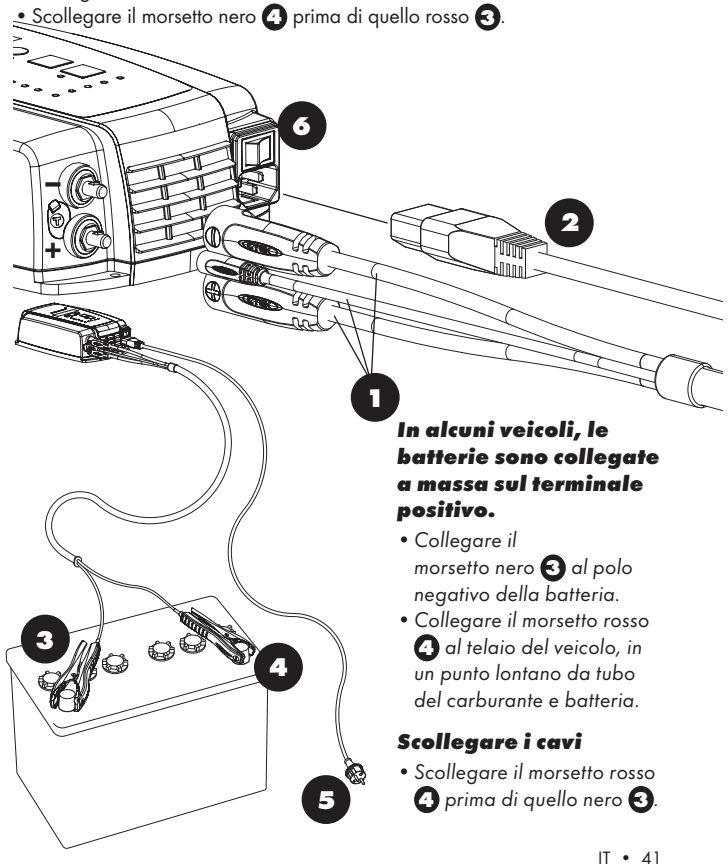
COLLEGARE I CAVI

In caso di collegamento errato dei morsetti della batteria, la protezione dall'inversione di polarità previene eventuali danni a batteria e caricabatterie.

- Collegare il cavo della batteria 1, sensore di temperatura incluso, al caricabatterie.
- Collegare il cavo di rete 2 al caricabatterie.
- Collegare il morsetto rosso 3 al polo positivo della batteria.
- Collegare il morsetto nero 4 al telaio del veicolo, in un punto lontano da tubo del carburante e batteria.
- Collegare il caricabatterie 5 all'alimentazione di rete.
- Portare l'interruttore generale su ON 6.

SCOLLEGARE I CAVI

- Portare l'interruttore generale su OFF 6.
- Scollegare il caricabatterie dall'alimentazione di rete 5 prima di scollegare la batteria.
- Scollegare il morsetto nero 4 prima di quello rosso 3.



In alcuni veicoli, le batterie sono collegate a massa sul terminale positivo.

- *Collegare il morsetto nero 3 al polo negativo della batteria.*
- *Collegare il morsetto rosso 4 al telaio del veicolo, in un punto lontano da tubo del carburante e batteria.*

Scollegare i cavi

- *Scollegare il morsetto rosso 4 prima di quello nero 3.*

RICARICA

Per ottimizzare la ricarica delle batterie, tensione e corrente sono regolabili. Inoltre, può essere selezionata la ricarica con compensazione della temperatura. Di seguito è illustrato come impostare i parametri per una ricarica personalizzata.

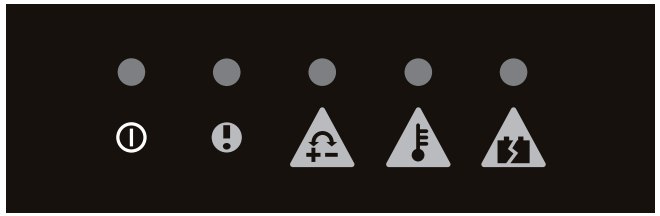
1. **Collegare i cavi del caricabatterie al caricabatterie**
   (vedere la Guida rapida)
2. **Collegare il caricabatterie alla batteria**
   (vedere la Guida rapida)
3. **Collegare il caricabatterie all'alimentazione di rete**
4. **Portare l'interruttore generale su ON**
   La spia di alimentazione indica che il cavo di rete è collegato alla presa a muro. Qualora i morsetti della batteria siano collegati in modo errato, si accende la spia di errore. La protezione dall'inversione di polarità previene eventuali danni a batteria o caricabatterie.
5. **Premere il pulsante MODE per selezionare il programma di ricarica**
6. **Premere il pulsante SET per impostare i parametri**
7. **Selezionare la tensione**
   - Il display (h) indica che la tensione (U) è selezionabile.
   - Il display (V) lampeggia e indica la tensione impostata.
   - Premere +/- per modificare i valori.
   - Premere il pulsante SET per confermare.
8. **Selezionare la corrente**
   - Il display (Ah & info) indica che la corrente (A) è selezionabile.
   - Il display (A) lampeggia e indica la corrente impostata.
   - Premere +/- per modificare i valori.
   - Premere il pulsante SET per confermare.
9. **Selezionare la compensazione della temperatura**
   - Il display (h) indica che la compensazione della temperatura (T) è selezionabile.
   - Il display (Ah & info) indica On/Off.
   - Premere +/- per modificare i valori.
   - Premere il pulsante SET per confermare.
10. **Premere il pulsante START/STOP per avviare il ciclo di ricarica oppure il pulsante MODE per cambiare il programma di ricarica**
11. **Seguire le 8 fasi sul display durante il processo di ricarica**
    Quando si accende la FASE 4, la batteria è pronta per avviare il motore. Quando si accende la FASE 7, la batteria è completamente carica.
12. **La ricarica può essere interrotta in qualsiasi momento premendo il pulsante START/STOP**
13. **Premere il pulsante START/STOP per avviare la ricarica**

ALIMENTAZIONE (SUPPLY)

Per ottimizzare la ricarica di mantenimento a tampone o la funzione di alimentazione del veicolo, i limiti max di tensione e corrente sono regolabili dal pannello anteriore. Per l'impostazione del programma di alimentazione e dei relativi parametri, vedere di seguito.

1. **Collegare i cavi del caricabatterie al caricabatterie**
   (vedere "Collegamento dei cavi")
2. **Collegare il caricabatterie alla batteria**
   (vedere "Collegamento dei cavi")
3. **Collegare il caricabatterie all'alimentazione di rete**
4. **Portare l'interruttore generale su ON**
   La spia di alimentazione indica che il cavo di rete è collegato alla presa a muro. Qualora i morsetti della batteria siano collegati in modo errato, si accende la spia di errore. La protezione dall'inversione di polarità previene eventuali danni a batteria o caricabatterie.
5. **Premere il pulsante MODE per selezionare la modalità di alimentazione**
6. **Premere il pulsante SET per impostare i parametri**
7. **Selezionare la tensione**
   - Il display (h) indicherà che la tensione (U) è selezionata.
   - Il display (V) indicherà la tensione impostata.
   - Premere +/- per modificare i valori.
   - Premere il pulsante SET per confermare.
8. **Selezionare la tensione di alimentazione**
   - Il display (h) indica che la tensione di alimentazione (SU) è selezionata.
   - Il display (V) lampeggia e indica il livello della tensione di alimentazione.
   - Premere +/- per modificare i valori.
   - Premere il pulsante SET per confermare.
9. **Selezionare la corrente**
   - Il display (Ah & info) indica che la corrente (A) è selezionata.
   - Il display (A) lampeggia e indica la corrente impostata.
   - Premere +/- per modificare i valori.
   - Premere il pulsante SET per confermare.
10. **Premere il pulsante START/STOP per avviare la modalità di alimentazione**
11. **Indicazione della modalità di alimentazione**
    L'accensione di FASE 7 indica che la modalità di alimentazione è attivata.
12. **La modalità di alimentazione può essere interrotta in qualsiasi momento premendo il pulsante START/STOP**
13. **Premere il pulsante START/STOP per avviare la modalità di alimentazione**

SPIE INDICATRICI, DISPLAY E CODICI DI ERRORE



SPIE INDICATRICI:

SPIA DI ALIMENTAZIONE
Indica che l'alimentazione di rete è collegata e l'unità è in funzione.

SPIA ERRORE GENERICO
Indica che si è verificato un errore.

ERRORE POLARITÀ
Indica che le polarità sono invertite oppure un cortocircuito nei cavi del caricabatterie.

ERRORE BATTERIA
Indica un errore di temperatura della batteria. La batteria è troppo calda.

ERRORE TENSIONE BATTERIA
Errore di sovratensione nel collegamento della batteria.

IMPOSTAZIONI PRIMA DELL'AVVIAMENTO:

DISPLAY (V)
Indica la tensione impostata
Opzioni: 12/24 Volt
Tensione di alimentazione
Indica la tensione impostata
Opzioni: 13, 6/14, 0/14, 4/14, 8V nell'impostazione 12 V
Opzioni: 27, 2/28, 0/28, 8/29, 6V nell'impostazione 24 V

DISPLAY (A)
Indica la corrente impostata
Opzioni: 40/30/20/10A nell'impostazione 12 V
Opzioni: 20/15/10/5A nell'impostazione 24 V

DISPLAY (h)
Indica il parametro da impostare
Opzioni: V/SV/A/T/RT[h]
V = Tensione nominale
SV = Tensione di alimentazione
T = Compensazione della temperatura
RT[h] = Tempo di ricondizionamento nel programma BOOST

DISPLAY (h) + (Ah e info)
Visualizza i codici di errore
A = Corrente limite

INDICAZIONE IN TEMPO REALE DURANTE LA RICARICA:

DISPLAY (V)
Visualizza la tensione erogata
DISPLAY (A)
Visualizza la corrente erogata
DISPLAY (h)
Alt. 1. Visualizza il tempo di ricarica totale trascorso (minuti/ore)
Alt. 2. Visualizza il tempo trascorso fino all'errore
Alt. 3. Visualizza il messaggio di errore
DISPLAY (Ah e info)
Alt. 1. Visualizza la carica totale erogata dall'avviamento (minuti/ore)
Alt. 2. Visualizza i codici di errore insieme alla spia di ERRORE

CODICI DI ERRORE:

E01 INVERSIONE POLARITÀ
Collegare il caricabatterie come illustrato nella “Guida rapida”

E02 SOVRATENSIONE
La tensione della batteria è troppo alta per il programma di ricarica selezionato, controllare la tensione della batteria.

E03 TIMEOUT FASE 1: DESOLFATAZIONE
Riavviare il caricabatterie. Se la ricarica si interrompe nuovamente, la batteria è seriamente solfatata e può essere necessario sostituirla.

E04 TIMEOUT FASE 2: PARTENZA SOFT
Riavviare il caricabatterie. Se la ricarica si interrompe nuovamente, la batteria non è in grado di accettare la ricarica e può essere necessario sostituirla.

E05 FASE 5: ANALISI
Riavviare il caricabatterie. Se la ricarica si interrompe nuovamente, la batteria non è in grado di mantenere la ricarica e può essere necessario sostituirla.

E06 BATTERIA SURRISCALDATA
La batteria è troppo calda. La batteria è danneggiata e può essere necessario sostituirla.

E07 BASSA TENSIONE BATTERIA NEL PROGRAMMA SUPPLY
Tensione della batteria troppo bassa o troppe utenze collegate. Verificare se è collegata una batteria a 12 V con l'impostazione 24 V o scollegare le maggiori utenze.

E08 ALTA CORRENTE NEL PROGRAMMA SUPPLY
Verificare se i morsetti sono cortocircuitati o le polarità sono invertite.

E09 ERRORE MODALITÀ CARICA/ERRORE DI AVVIO
1. Se l’unità è in modalità di carica: sulla batteria sono presenti troppi carichi.
Azione: rimuovere tutti i possibili carichi paralleli, azzerare l’errore e riavviare il ciclo di carica.

2. Se l’unità è in modalità di carica: la batteria è completamente scarica.
Azione: selezionare la modalità di alimentazione per un breve periodo di tempo, quindi ravviare il ciclo di carica.

3. Avvio non riuscito. Questo problema è dovuto a un errore interno. I pulsanti verranno disabilitati e non sarà possibile riavviare l’unità.
Azione: seguire le procedure di garanzia descritte nel presente manuale dell’utente.

E99 PROTEZIONE DALLA SOVRATENSIONE
Se la tensione della batteria è inferiore a 17 V, selezionando l'impostazione 24 V si accende la spia di ERRORE.

Alt. 1. Premere il pulsante START/STOP per passare all'impostazione 12 V. Per impostare parametri di ricarica personalizzati, vedere "RICARICA" (fasi 6–9).
Alt 2. Premere il pulsante + per passare all'impostazione 24 V. Premere il pulsante START/STOP per riprendere la ricarica. Per impostare parametri di ricarica personalizzati, vedere "RICARICA" (fasi 6–9).

PROGRAMMI DI RICARICA

Selezionare il programma premendo il pulsante MODE.
Regolare i parametri come indicato in "RICARICA" (6–9).
Premere il pulsante START/STOP per avviare il programma selezionato.

La tabella illustra i Programmi di ricarica disponibili:

Programma	Amperaggio (Ah)	Descrizione	Range temp.
NORMAL	20–1200 Ah **10–600 Ah**	Si utilizza per le batterie al GEL, ad UMIDO e MF.	**-20°C–+50°C** (-4°F–+122°F)
AGM	20–1200 Ah **10–600 Ah**	Si utilizza per la maggior parte delle batterie AGM. Alcune batterie AGM richiedono una tensione inferiore (modalità NORMALE), consultare il manuale istruzioni della batteria in caso di dubbi.	**-20°C–+50°C** (-4°F–+122°F)
Ca/Ca	20–1200 Ah **10–600 Ah**	Si utilizza per le batterie Ca/Ca. Il programma Ca/Ca massimizza la carica con la minima perdita di liquido. Comprende anche la fase di RICONDIZIONAMENTO. Le batterie devono essere ricondizionate una volta all'anno e in caso di scaricamento per massimizzarne autonomia e capacità.	**-20°C–+50°C** (-4°F–+122°F)
BOOST	20–1200 Ah **10–600 Ah**	Si utilizza per recuperare le batterie stratificate.	**-20°C–+50°C** (-4°F–+122°F)
SUPPLY	20–1200 Ah **10–600 Ah**	Si utilizza per l'alimentazione o per la ricarica di mantenimento a tampone per ottenere il 100% di capacità della batteria. Il programma SUPPLY attiva la fase 7 senza limitazioni di tempo o tensione.	**-20°C–+50°C** (-4°F–+122°F)

12 V			**24 V**		
Corrente	**Amperaggio min batteria**	**Amperaggio max batteria**	**Corrente**	**Amperaggio min batteria**	**Amperaggio max batteria**
10 A	20 Ah	300 Ah	**5 A**	**10 Ah**	**150Ah**
20 A	40 Ah	600 Ah	**10 A**	**20 Ah**	**300Ah**
30 A	60 Ah	900 Ah	**15 A**	**30 Ah**	**450Ah**
40 A	80 Ah	1200 Ah	**20 A**	**40 Ah**	**600Ah**

- Una corrente superiore a quella raccomandata può impedire la carica completa delle batterie.
- Una corrente inferiore a quella raccomandata prolunga il tempo di ricarica.
- Le correnti sono quelle massime raccomandate per la ricarica delle batterie. In caso di utenza collegata in parallelo, l'impostazione di corrente può essere aumentata di questo valore.
- Alcuni produttori di batterie possono raccomandare valori differenti. In caso di dubbi, consultare il produttore. In generale, le batterie al Gel devono essere ricaricate nel range di corrente inferiore, le batterie Power AGM in quello superiore, la maggior parte delle altre batterie nel range intermedio.

AVVERTENZA!
Rischio di cortocircuito dei cavi della batteria. Collegare i cavi del caricabatterie al caricabatterie prima di collegare la batteria

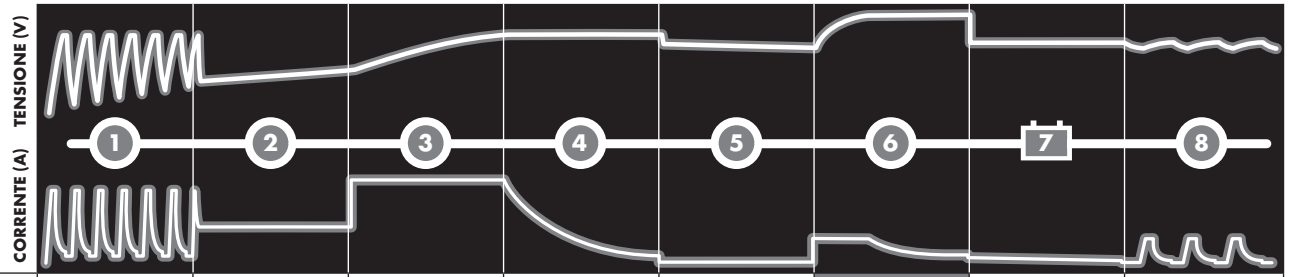
AVVERTENZA!
Rischio di scossa elettrica in caso di contatto con i terminali positivo e negativo durante la ricarica.

SPECIFICHE TECNICHE

Numero modello	1069
Tensione nominale AC	220–240 VAC, 50–60 Hz, 3,0 A
Tensione di carica	14,4/14,7/15,8 V e 28,8/29,4/31,6 V
Tensione di spunto	2,0 V
Uscita	Selezionabile, max 40 A/12 V o 20 A/24 V
Corrente di ritorno*	Inferiore a 1 Ah al mese
Oscillazione**	Inferiore a 4% della corrente continua effettiva
Temperatura ambiente	Da -20°C a +50°C (da -4°F a +122°F)
Tipo di caricabatterie	8 fasi, ciclo di ricarica completamente automatico
Tipi di batterie	Tutti i tipi di batterie al piombo-acido a 12/24 V (UMIDO, MF, Ca/Ca, AGM e GEL) Consultare il fornitore della batteria per maggiori informazioni
Capacità della batteria	12 V: 20–1200 Ah, 24 V: 10–600 Ah
Dimensioni	254x160x76 mm (L x P x A)
Classe di isolamento	IP20
Peso	1,3 kg (cavo del caricabatterie escluso)
Garanzia	2 anni

*) La corrente di ritorno è la corrente assorbita dal caricabatterie se il cavo di rete è scollegato. I caricabatterie CTEK presentano una corrente di ritorno estremamente bassa.
**) La qualità della tensione e della corrente di carica è molto importante. Un valore elevato di oscillazione della corrente comporta il surriscaldamento della batteria e provoca l'invecchiamento prematuro dell'elettrodo positivo. Un valore elevato di oscillazione della tensione può danneggiare altri dispositivi collegati alla batteria. I caricabatterie CTEK forniscono tensione e corrente di ottima qualità con valori di oscillazione ridotti.

PROGRAMMI DI RICARICA



	DESULPHATION	SOFT START	BULK	ABSORPTION	ANALYSE	RECOND	FLOAT	PULSE
NORMAL	15,8 V **31,6 V**	40 A fino a 12,6 V **20 A fino a 25,2 V**	Aumento tensione fino a 14,4 V **28,8 V** 40 A **20 A**	14,4 V **28,8 V** Riduzione corrente	Verifica se la tensione scende al di sotto di 12 V **24 V**		13,6 V **27,2 V** 40 A **20 A**	12,7–14,4 V **25,4–28,8 V** 40 A –2 A **20 A – 2 A**
AGM	15,8 V **31,6 V**	40 A fino a 12,6 V **20 A fino a 25,2 V**	Aumento tensione fino a 14,7 V **29,2 V** 40 A **20 A**	14,7 V **29,2 V** Riduzione corrente	Verifica se la tensione scende al di sotto di 12 V **24 V**		13,6 V **27,2 V** 40 A **20 A**	12,7–14,4 V **25,4–28,8 V** 40 A –2 A **20 A – 2 A**
Ca/Ca	15,8 V **31,6 V**	40 A fino a 12,6 V **20 A fino a 25,2 V**	Aumento tensione fino a 14,7 V **29,4 V** 40 A **20 A**	14,7 V **29,4 V** Riduzione corrente	Verifica se la tensione scende al di sotto di 12 V **24 V**	Max 15,8 V **Max 31,6 V** 1,5 A	13,6 V **27,2 V** 40 A **20 A**	12,7–14,4 V **25,4–28,8 V** 40 A –2 A **20 A – 2 A**
BOOST						Aumento tensione fino a 15,8 V **31,6 V** 1,5 A Timer selezionabile, Inizialmente 8 ore. Max 24 ore.		
SUPPLY							Selezionabile 13,6; 14,0; 14,4; 14,8 V **27,2; 28,0 28,8; 29,2 V** 40 A **20 A**	
Tempo limite:	**8 ore**		**20 ore**	**8 ore**	**3 minuti**	**2 o 6 ore in base alla tensione della batteria all'inizio della ricarica**	**10 giorni (Tempo illimitato)**	**Max 1 ora pulsata**

FASE 1 DESOLFATAZIONE
Rileva le batterie solfatate. Gli impulsi di corrente e tensione rimuovono i solfati dalle piastre in piombo della batteria ripristinandone la capacità.

FASE 2 PARTENZA SOFT
Verifica se la batteria è in grado di accettare la carica. Questa fase previene la ricarica di una batteria difettosa.

FASE 3 MASSA
Ricarica con la corrente massima fino al 80% circa della capacità della batteria.

FASE 4 ASSORBIMENTO
Ricarica con corrente decrescente fino al 100% della capacità della batteria.

FASE 5 ANALISI
Verifica se la batteria è in grado di mantenere la carica. In caso contrario, può essere necessario sostituirla.

FASE 6 RICONDIZIONAMENTO
Selezionare il programma Ca/Ca per aggiungere la fase di ricondizionamento al programma di ricarica. Questa fase può anche essere selezionata separatamente con il programma BOOST. Nella fase di ricondizionamento, la tensione aumenta per formare il gas nella batteria in modo controllato. Il gas miscela l'acido della batteria ripristinandone l'energia.

FASE 7 FLOTTANTE
Questa fase mantiene la tensione della batteria al livello massimo con una tensione di ricarica costante. Può anche essere selezionata separatamente con il programma ALIMENTAZIONE, selezionando quindi impostazioni di tensione differenti. Seguire le raccomandazioni del produttore della batteria.

FASE 8 CARICA DI MANTENIMENTO PULSATA
Mantiene la batteria al 95–100% della capacità. Il caricabatterie verifica la tensione della batteria e fornisce un impulso quando necessario per mantenerla completamente carica.

GARANZIA LIMITATA
CTEK SWEDEN AB conferisce la presente garanzia limitata all'acquirente originale del prodotto. La presente garanzia limitata non è trasferibile. La garanzia copre i difetti di produzione e materiali per 2 anni dalla data di acquisto. Il cliente deve restituire il prodotto con la ricevuta di acquisto al punto di acquisto. Qualora il caricabatterie sia stato aperto, manomesso o riparato da soggetti diversi da CTEK SWEDEN AB o relativi rappresentanti autorizzati, la garanzia verrà invalidata. Il caricabatterie è provvisto di sigillo. La rimozione o la manomissione del sigillo invaliderà la garanzia. CTEK SWEDEN AB non fornisce altre garanzie oltre alla presente garanzia limitata e non potrà essere ritenuta responsabile per eventuali costi diversi da quelli sopra indicati né danni consequenziali. Inoltre, CTEK SWEDEN AB non è vincolata ad altre garanzie oltre alla presente garanzia.

ASSISTENZA
CTEK offre un servizio di assistenza professionale: www.ctek.it.
Per le istruzioni più aggiornate, vedere www.ctek.it.
E-mail: info@ctek.it, Telefono: +46(0) 225 351 80.

I PRODOTTI CTEK SONO PROTETTI DA:
2012-05-30

Brevetti	Design	Marchi registrati
EP10156636.2 pending	RCD 509617	TMA 669987
US12/780968 pending	US D575225	CTM 844303
EP1618643	US D580853	CTM 372715
US7541778	US D581356	CTM 3151800
EP1744432	US D571179	TMA 823341
EP1483817 pending	RCD 321216	CTM 1025831
SE524203	RCD 000911839	CTM 405811
US7005832B2	RCD 081418	CTM 830545751 pending
EP1716626 pending	RCD 001119911-0001	CTM 1935061 pending
SE526631	RCD 001119911-0002	V28573IP00
US7638974B2	RCD 081244	CTM 2010004118 pending
EP09180286.8 pending	RCD 321198	CTM 4-2010-500516
US12/646405 pending	RCD 321197	CTM 410713
EP1483818	ZL 200830120184.0	CTM 2010/05152 pending
SE1483818	ZL 200830120183.6	CTM1042686
US7629774B2	RCD 001505138-0001	CTM 766840 pending
EP09170640.8 pending	RCD 000835541-0001	
US12/564360 pending	RCD 000835541-0002	
SE528232	D596126	
SE525604	D596125	
	RCD 001705138-0001	
	US D29/378528 pending	
	ZL 201030618223.7	
	US RE42303	
	US RE42230	

20019374D